



# 采掘机械化动态

2019年第2期 总第461期

出版单位：煤炭工业采掘机械化信息中心站

出版日期：2019年2月



## 本期导读

### 北京中煤矿山工程有限公司为铁路隧道建设贡献力量 攻克超长隧道通风世界性难题

不久前,中国煤炭科工集团北京中煤矿山工程有限公司采用反井施工法,利用其自主研发的国内最大反井钻机,在当金山隧道中间的高山中凿了一口直径3 m、深442 m的竖井,让隧道形成循环通风系统,改善了隧道内的空气质量。攻克了超长隧道通风的世界性难题。 P5

### 柠条塔煤矿切顶卸压自成巷技术研究及应用

切顶卸压自成巷新技术在回采整个盘区工作面,无需提前掘进回采巷道,无需留设区段煤柱,配套相应的关键工艺和装备系统,可使回采巷道掘进和工作面采煤实现一体化,最终实现无煤柱开采。该技术已于陕煤柠条塔煤矿 S1201-II 工作面成功试验,并取得了良好的应用效果。 P12

### 刮板输送机中部槽中板磨损性能的研究进展

从3个方面对中部槽中板磨损的研究现状进行分析,并展望中部槽中板磨损的研究趋势,为大运量刮板输送机的研发以及现有机型的改造升级提供参考。 P7

### 智物料搬运效率从底部到顶部 如何提高工程现代输送系统的效率

为提高工程现代输送系统的效率,ABB公司、Saar Bergwerk 煤矿、福伊特等公司对输送机的齿轮、变频器、偶合器等部件进行了改进,本文对此进行了案例介绍和探讨,为输送机的改进提供了参考。 P20

### 我国着力研发煤矿机器人 降低煤矿作业安全风险

如何推动煤炭工业技术革命和产业转型升级、降低安全风险,一直是人们思考的问题。在这样一个“智能化”的时代下,机器人代替人从事生产活动已经不是什么新鲜事。那煤矿行业是如何让机器人来“加入”的呢? P10

# 目 次

## 部委信息

3 煤炭行业四项成果荣获 2018 年度国家科学技术奖表彰

3 《煤矿机器人重点研发目录》公布

## 新技术

4 煤炭回收开采技术取得重大突破

5 北京中煤矿山工程有限公司为铁路隧道建设贡献力量 攻克超长隧道通风世界性难题

7 刮板输送机中部槽中板磨损性能的研究进展

9 山东能源新矿集团华丰煤矿“六个精准”管控提高放顶煤回收率

9 黑龙江首个示范矿井 优选石煤机公司异形轨成套装备

9 皖北煤电智能公司环保又添新装备

## 煤矿安全

10 我国着力研发煤矿机器人 降低煤矿作业安全风险

11 翟镇矿装备公司自制综采工作面可视性回液过滤箱

## 经验交流

12 柠条塔煤矿切顶卸压自成巷技术研究及应用

14 芳纶输送带和永磁电机新技术的研究及应用

## 标准动态

16 加快建设推动高质量发展的标准体系 全国标准化工作会议为 2019 年定调

16 MT/T1167—2019《安全高效现代化矿井技术规范》

将于 2019 年 7 月 1 日起施行

17 矿山支护设备安全准入分析验证实验室等 2 项目通过应急管理部验收

17 国家煤监局颁布 12 项煤炭行业标准 2019 年 7 月 1 日起施行

18 11 项机械行业标准制修订简介

19 ISO9001 和 ISO14001 认证标准转换率达 93%

## 国外技术

20 物料搬运效率从底部到顶部

如何提高工程现代输送系统的效率问题

23 到 2025 年，全球采矿设备市场预计将达到 1 880 亿美元

## 信息之窗

24 我国已建成智能化采煤工作面 145 个

24 煤炭行业国家企业技术中心数量增至 25 家

24 2018 年我国首个五亿吨煤炭集团诞生 “亿吨俱乐部” 扩围至 7 家

24 晋煤集团携手京东集团探索“互联网+能源”新模式

24 世界最大运煤铁路开通 30 年 运量超过 62 亿 t

17 服务之窗

